本公司随时保留对产品改动提高的权利，如有改动，恕不另行通知，产品以实物为准！

服务热线 400-008-1325

科 技 / 创 新 / 低 碳 / 智 能

HONDABENK®
宏大博刻

HONDABENK®
宏大博刻

山东宏大博刻智能装备有限公司
SHANDONG HONDABENK CNC SMART EQUIPMENT CO., LTD

地址：中国·山东省济南市高新临港经济开发区温泉路6158号
电话：0531-88267866 88267877 传真：0531-88889367
Adres: No. 6158 Wenquan Road, High-tech Lingang
Economic Development, Zone, Jinan, Çin.
Dış Ticaret Departmanı: +86-531-88267066
Faks: +86-531-88889367
E-posta: hongdaboke@163.com hondabenk@163.com
Http: //www.dkjcnc.com www.hdcncrouterss.com

招商电话 18663760355 经销商信息：

官方网站 企业微信

打造数控雕刻机械行业典范
提供板式家具全面解决方案



HONDABENK®
宏大博刻



走进宏大博刻

HONDABENK'İ KEŞFEDİN



HONDABENK ŞİRKET TANITIMI









HONDABENK, panelli mobilya ve CNC ekipmanlarının araştırma ve geliştirilmesi konusunda uzmanlaşmış bir şirkettir ve Shandong Eyaleti Jinan Şehri'ndeki yüksek teknoloji geliştirme bölgesinde yer almaktadır. Şirket, 20.000 metrekarelik modern bir üretim alanına sahip olup, yaklaşık 100 sektör uzmanını bünyesinde barındırır ve yüksek kaliteli, akıllı ahşap işleme üretim hatları oluşturmak için güvenilir bir temel sunar.

Firmamız, akıllı panelli mobilya üretimi için kapsamlı çözümler sunmaktadır. Başlıca ürünlerimiz: panelli mobilya üretim hattı, ahşap kapı üretim hattı, CNC altı taraflı delme merkezi, CNC kesim makinesi, CNC ahşap işleme merkezi, ahşap oyma makinesi, otomatik kenar bantlama makinesi, vakum membran pres makinesi ve yan delik açma makinesi gibi ürün serileridir. Ekipmanlarımız gardırop, TV ünitesi, ayakkabılık, şarap dolabı, ofis mobilyası ve diğer panelli mobilya türleri ile ahşap kapı sektöründe yaygın olarak kullanılmaktadır.

HONDABENK, her zaman "dürüstlük temelli, kalite öncelikli" yönetim anlayışını benimser; müşteri odaklı yaklaşımıyla Ar-Ge ve üretimin her aşamasında titizlikle çalışır, sürekli iyileştirmelerle her ekipmanın üstün performans ve kalite standartlarını karşıladığından emin olur. Ürünlerimiz yurt içinde olduğu kadar dünya çapında 100'ün üzerinde ülke ve bölgede istikrarlı bir şekilde satışa sunulmaktadır.

Kalıcı profesyonel marka anlayışımız ve kusursuz satış sonrası hizmetlerimizle, pazar payımız sürekli artmakta ve HONDABENK sektörde lider konumunu güçlendirmektedir. Geleceğe bakarken, yenilik ve gelişim tutkumuzla, sizler için akıllı, insansız panelli mobilya fabrikaları kurma hedefiyle durmaksızın çalışmaya devam edeceğiz.











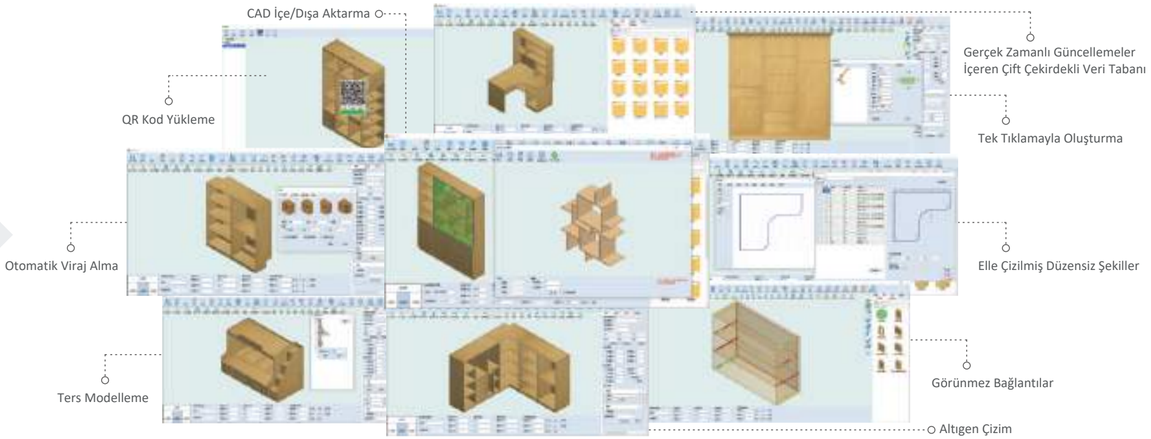


Geleneksel üretim yöntemleri yüksek maliyetler ve düşük kâr oranlarından mustariptir. Panellerde ve deliklerdeki hatalar dolap montajını engeller. Proses mühendisleri, kesim teknisyenleri ve delme teknisyenlerinin işe alınması zordur. Uzun teslim süreleri müşteri kaybına yol açar ve kayıp paketler, yanlış sevkiyatlar gibi sorunlar ortaya çıkar!

Artık çok daha basit; yeni bir CNC kesim makinesi, mobilya tasarım ve üretim sistemiyle birleşerek tüm bu sorunları çözüyor!



HONDABENK | Mobilya Tasarım ve Üretim Sistemi Speed 4.0 Serisi



01 **Elle Çizilen Düzensiz Şekiller**: Karmaşık düzensiz şekil düzenleyicilerinden ve kod formüllerinden kaçının. Düzensiz şekilleri elle çizin, bunları yerel veritabanınıza parametrik modüller olarak kaydedin ve panel parametrelerini otomatik olarak hesaplayın. Kolaylık ve hız için bir sonraki kullanımda doğrudan kullanın.

02 **Ters Modelleme**: Tek tıklamayla kaydetme ve doğrudan kullanım. Panellerle oluşturulan dolaplar, tek tıklamayla veritabanına modül olarak kaydedilebilir, böylece sıfırdan modül oluşturma süreci gerçekleştirilir ve karmaşıklık basitleştirilir. Bir sonraki kullanımda, boyutları, panel kalınlığını, ölçeklendirmeyi vb. tek tıklamayla değiştirerek çizimi hızla tamamlayabilirsiniz.

03 **Ters Modelleme**: Tek tıklamayla kaydetme ve doğrudan kullanım. Panellerle oluşturulan dolaplar, tek tıklamayla veritabanına modül olarak kaydedilebilir, böylece sıfırdan modül oluşturma süreci gerçekleştirilir ve karmaşıklık basitleştirilir. Bir sonraki kullanımda, boyutları, panel kalınlığını, ölçeklendirmeyi vb. tek tıklamayla değiştirerek çizimi hızla tamamlayabilirsiniz.

04 **Çift Çekirdekli Veri Tabanı ve Gerçek Zamanlı Güncellemeler**; Çift çekirdekli veri tabanı, malzeme yelpazesinin büyük ölçüde genişletilmesini sağlar. Yerel veri tabanı sürekli olarak kaydedilirken, bulut veri tabanı gerçek zamanlı olarak güncellenir; bu sayede tasarımcılar asla eksik dolaplarla veya imkânsız işlemlerle karşılaşmazlar.

05 **CAD İçe Aktarma/Dışa Aktarma**; CAD bileşenlerini içe aktarılır, bileşenler alana uyarlanır, modül olarak kaydedilir ve yerel veri tabanına yüklenir. Bir sonraki kullanımınızda, sadece boyutu değiştirmeniz yeterli olacaktır; otomatik ölçeklendirme mevcuttur. Düzensiz şekilli CAD panellerinin tek tıklamayla içe aktarılması, CAD 2B ve 3B çizimlerinin içe/dışa aktarılması vb.

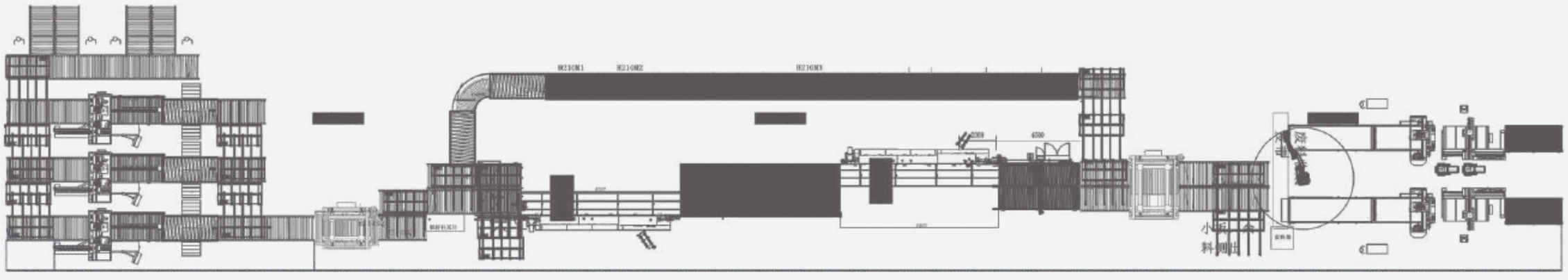
06 **Altıgen Çizim**: Üç boyutlu altıgen çizim yöntemine öncülük ederek, L şeklinde giyinme odaları ve U şeklinde dolaplar kolayca çizilebilir, istenilen paneller, çekmece bileşenleri vb. eklenebilir. Farklı görünümler ön görünümlere dönüştürülebilir, sektördeki büyük bir sorunu çözerek tüm evin özelleştirilmesini kolaylaştırır.

07 **Otomatik Köşe Kesimi**: Standart dolaplar doğrudan otomatik olarak kesilebilir. İstediğiniz köşe tipini seçip, köşe boyutunu ayarlayıp, yatay, dikey ve eğimli köşeleri serbestçe birleştirebilirsiniz. Çoklu işlemler mevcuttur. Akıllı delik oluşturma ve eğimli panellerin otomatik hesaplanması ile eğimli köşe dolapları tek adımda oluşturulur.

08 **Elle Çizilen Düzensiz Şekiller**: Tek tıklamayla dört farklı stilde (yatay, dikey, yarım açılı ve tam açılı) şarap rafları oluşturun. Gerçek zamanlı olarak ayarlanabilir ve hesaplanabilir, üst pervazlar, Roma sütunları, donanım vb. oluşturur ve gerektiğinde çekmece rayları, kulplar, menteşeler, elbise askıları ve diğer aksesuarların eklenmesine olanak tanır. Delik konumlarını, panel boyutlarını ve delik bilgilerini, panel ve aksesuar malzeme listelerini, donanım listelerini, elektronik testere malzeme listelerini, fiyat tekliflerini, montaj çizimlerini ve CAD çizimlerini otomatik olarak oluşturur.

09 **Gizli Bağlantı Elemanları**: Birden fazla gizli bağlantı elemanı tipini destekler, geleneksel üçü bir arada bağlantı elemanlarının yerini kolayca alır, dört tarafı da gizlidir, kusursuz bir şekilde birbirine kenetlenir, sağlam ve dayanıklıdır ve kurulumu kolaydır. Kırlangıç Kuyruğu Bağlantısı. ① Lamino ② Kilitli Ve Kilitli Ahşap ④ Geçmeli Bağlantı Ekipmanı ⑤Oluk Zıvana ve Zıvana Bağlantısı

HONDABENK | CNC Akıllı Fabrika Üretim Çözümleri



Ahşap Kesim İşleme
● Kenar Batnlama İşleme
● Freze ve Delme İşleme
● Oyma ve Modelleme İşleme

Front-end Tasarım ve Modelleme Yazılımı

Açık ve uyumlu arayüz, çeşitli tasarım yazılımlarıyla entegrasyon imkânı sağlar.

Akıllı Üretim Yönetim Sistemi

Üretim yönetim sistemi, akıllı yönetim süreçlerini hayata geçirir.

Back-end Tasarım ve Üretim Yazılımı

Uzman mobilya tasarım ve üretim yazılımı, akıllı ve hızlı çözüm sunar.

CNC Akıllı Üretim ve İşleme Sistemi

Taşıma, kesim, kenar bantlama, delme ve oymada akıllı üretim çözümleri.

HD-2812S | Altı Yüzey Delme ve Frezeleme Merkezi



Dört Konumlu Doğrusal Takım Magazini Sistemi

Çeşitli görünmez parçalar ve çok kanallı işleme için çeşitli takımlarla donatılabilir.

HONDABENK



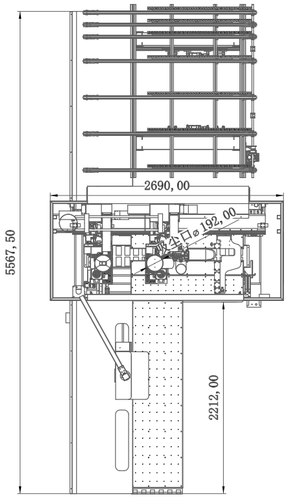




Altı yüzey işleme, tek adımda tam sonuç



Çift tutuş sistemiyle hassas konumlandırma



- Parçaların altı yüzeyinde delme işlemi
- Ön ve arka kart yuvası açma
- Çift kafalı delme ve frezeleme
- XML, MPR ve benzeri formatlarla uyumludur
- Söküm yazılımı ile sorunsuz entegrasyon sağlar
- Programlama gerektirmeden barkod tarama özelliği

Ana Teknik Parametreler

Levha uzunluğu	Levha genişliği	Levha kalınlığı	Boşta hareket hızı	Toplam güç	Mil gücü	Mil hızı	Yatay delme	Dikey delme	Dikey sıra delme	Delme hızı
150~2800mm	30~1220mm	9~50mm	120/120/75/30m/dk	25KW	3.5KW×2	18000r/dk	X:2×4＋Y:2×2	12×2	9	4000r/dk

HD-2812 | CNC Altı Yüzey Delme ve Frezeleme Merkezi



Dört Konumlu Doğrusal Takım Magazini Sistemi

Çeşitli görünmez parçalar ve çok kanallı işleme için çeşitli takımlarla donatılabilir.

HONDABENK



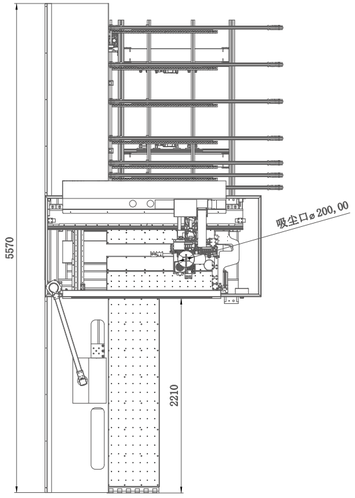




Altı yüzey işleme, tek adımda tamamlanır



Çift tutuş sistemiyle yüksek hassasiyetli konumlandırma



- Parçaların altı yüzeyinde delme işlemi
- Ön ve arka kart yuvası açma
- Tablada pnömatik kaldırma sistemi
- XML, MPR ve benzeri formatlarla uyumludur
- Söküm yazılımı ile sorunsuz entegrasyon
- Programlama gerektirmeden barkod tarama özelliği

Ana Teknik Parametreler

Levha uzunluğu	Levha genişliği	Levha kalınlığı	Boşta hareket hızı	Toplam güç	Mil gücü	Mil hızı	Yatay delme	Dikey delme	Dikey sıra delme	Delme hızı
150~2800mm	30~1220mm	9~50mm	120/120/75/30m/dk	20KW	3,5KW×2	18000r/dk	X:2×2＋Y:2×2	12	9	4000r/dk

H2-16-L | Delik İşleme Özel Makinesi

- Otomatik besleme
- Otomatik etiketleme
- Otomatik şekil frezeleme
- Hızlı delme
- Hızlı kesme
- Otomatik boşaltma





16 bıçaklı otomatik değiştirme sistemi



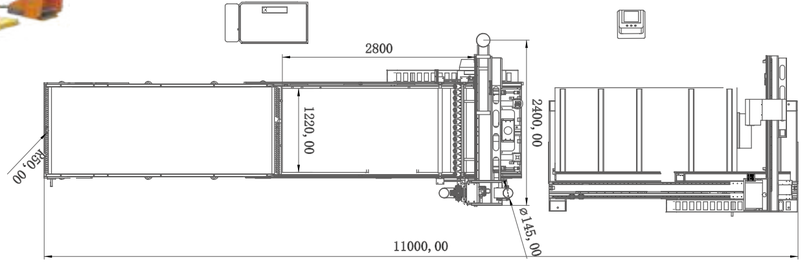
Opsiyonel 20 servo bıçaklı otomatik değiştirme sistemi



Akıllı etiketleme sistemi







Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Yükleme ve boşaltma hızı	Aktarma sistemi
1220×2800×170mm	1220×2800×60mm	1280×2800mm	9,0KW	0-24000r/dk	380V/3PH/50HZ	25m/dk	15m/dk	X/Y、Z

H2-16Z-L | Delik İşleme Özel Makinesi

- Otomatik besleme
- Otomatik şekil frezeleme
- Hızlı delme
- Hızlı kesme
- Otomatik boşaltma





16 bıçaklı otomatik değiştirme sistemi



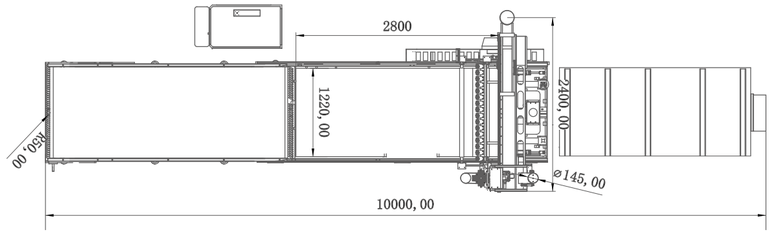
Otomatik besleme sistemi, hızlı ve verimli işlem sağlar



Otomatik takımlı mil + 9V delme ünitesi







Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Yükleme ve boşaltma hızı	Aktarma sistemi
1220×2800×170mm	1220×2800×60mm	1280×2800mm	9,0KW	0-24000r/dk	380V/3PH/50HZ	25m/dk	15m/dk	X/Y、Z

H2-16J-L | Delik İşleme Özel Makinesi

- Otomatik besleme
- Otomatik şekil frezeleme
- Hızlı delme
- Hızlı kesme
- Otomatik boşaltma





Laminat testere bıçağı



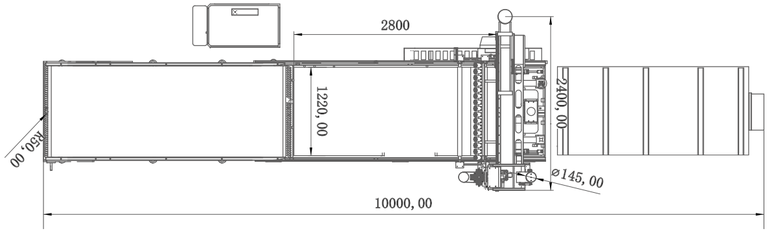
Otomatik besleme sistemi, hızlı ve verimli çalışma sağlar



Lamino Gizli Bağlantı Elemanı







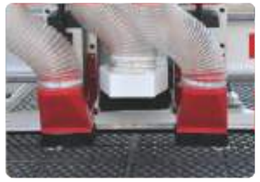
Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Testere	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2800×170mm	1220×2800×60mm	1280×2800mm	9,0KW	0-24000r/dk	380V/3PH/50HZ	25m/dk	Lamino Testere Bıçağı	vac-sorb	Servo

H2-6-L | Delik İşleme Özel Makinesi

- Otomatik besleme
- Otomatik şekil frezeleme
- Hızlı delme
- Hızlı kesme
- Otomatik boşaltma

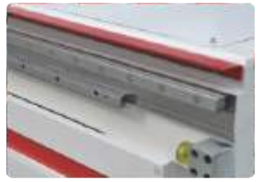




Çift milli + 9V delme ünitesi



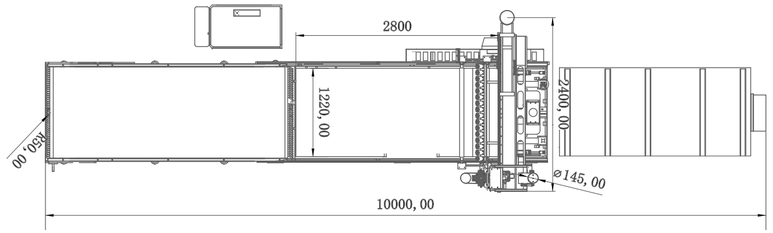
Otomatik besleme sistemi, hızlı ve verimli üretim sağlar



Yüksek hassasiyetli lineer kılavuz ray







Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Delme sistemi	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2800×200mm	1220×2800×60mm	1280×2800mm	2×6,0KW	0-18000r/dk	380V/3PH/50HZ	20m/dk	5＋4 9V	vac-sorb	Servo

H2-4-S | Delik İşleme Özel Makinesi





H2-4 | Delik İşleme Özel Makinesi





Dört milli, sıfır saniyede geçiş özelliği



Otomatik besleme sistemi, hızlı ve kesintisiz üretim sağlar



Yüksek hassasiyetli lineer kılavuz ray

Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Besleme hızı	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2800×200mm	1220×2800×60mm	1280×2800mm	4×6,0KW	0-18000r/dk	380V/3PH/50HZ	20m/dk	60m/dk	vac-sorb	Servo

H2-4-S: 1280×2500mm＋1280×2800mm

H2-16-S | Delik İşleme Özel Makinesi





H2-16 | Delik İşleme Özel Makinesi





16 bıçaklı otomatik değiştirme sistemi



Otomatik besleme sistemi, hızlı ve verimli işlem sağlar



Yüksek hassasiyetli lineer kılavuz ray

Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Besleme hızı	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2800×170mm	1220×2800×60mm	1280×2800mm	9,0KW	0-24000r/dk	380V/3PH/50HZ	25m/dk	80m/dk	vac-sorb	Servo

H2-16-S: 1280×2500mm＋1280×2800mm

HD-2800Z | CNC Yan Delik Delme Makinesi



HONDABENK





Yüksek güçlü, yüksek performanslı mil

İki kafalı model, iki kafa + testere bıçağı seçeneği ve özel bağlantı elemanlarını destekler

Çift baskı mekanizması daha güçlü tutuş sağlar


- Hassas delme, yüksek verimlilik
- Kızılötesi algılama sistemi
- Çift baskı mekanizması
- Kod okuyucu standart donanım olarak sunulur
- Servo tahrik sistemi
- Otomatik yağlama sistemi
- Çift kafalı model opsiyoneldir

Ana Teknik Parametreler

Çalışma alanı	Yeniden konumlandırma hassasiyeti	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Çalışma hızı	Azami Hız	Boyutlar
2800×50×30mm	±0,02mm	380V/3PH/50HZ	3,5KW	6000-18000r/dk	20m/dk	80m/dk	3300×900×1200mm

HJ3 Ahşap Kapılar Esnek Üretim Hattı



Boyuna sabit güçlü ana ve yardımcı testereler



Portal tipi yükleme ve vakum emme sistemi



Elektrik kontrol düzeni

H3-MJ-T Dört Kenar Kesim Testeresi







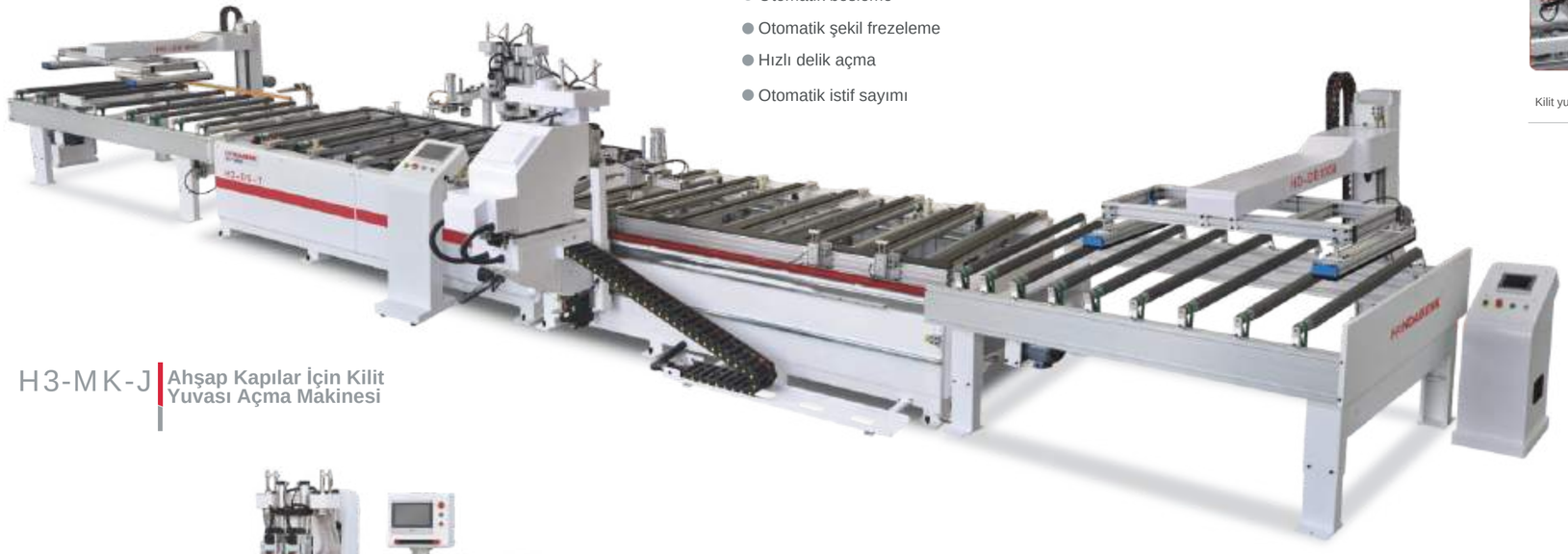
- Otomatik besleme
- Hızlı kesme
- Otomatik istif sayımı

Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Testere motoru	Testere hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Yükleme ve boşaltma hızı	Aktarım sistemi
1220×3050×200mm	1220×3050×60mm	5,5＋2,2KW	4200r/dk/ 5000r/dk	380V/50HZ	25m/dk	15m/dk	X/Y, Z

HS3 Ahşap Kapı Kilit Yuvası Üretim Hattı

- Otomatik besleme
- Otomatik şekil frezeleme
- Hızlı delik açma
- Otomatik istif sayımı





Kilit yuvası ve kanal işleme ünitesi



Döner kollu yükleme ve boşaltma sistemi



Önden yan konumlandırma sistemi

H3-MK-J Ahşap Kapılar İçin Kilit Yuvası Açma Makinesi







H3-MS-T Ahşap Kapılar İçin Kilit Yuvası Açma Makinesi



Ana Teknik Parametreler

Çalışma alanı	Yeniden konumlandırma hassasiyeti	Voltaj	Mil gücü	Mil hızı	Çalışma hızı	Azami Hız	Boyutlar
3050×50×30mm	±0,02mm	380V/3PH/50HZ	2×2,2＋5×6,0KW	6000-18000r/dk	20m/dk	80m/dk	4700×3300×2500mm

HD-MT-L | Ahşap Kapı Üretim Hattı

- Yazılım optimizasyon yerleşimi
- Otomatik besleme
- Otomatik şekil frezeleme
- Hızlı delme
- Yüksek hızlı kesim
- Otomatik boşaltma





16 bıçaklı otomatik değiştirme sistemi



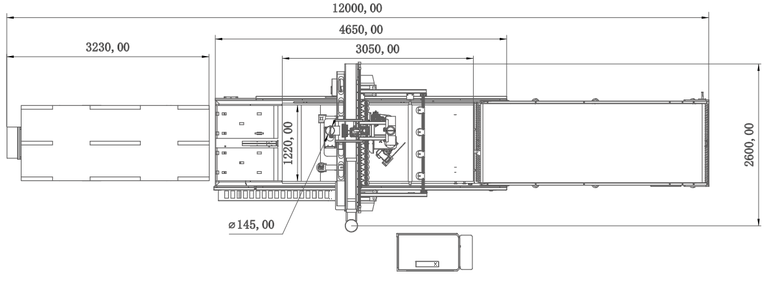
Ön tutuşlu vakum emme diski



Sabit güçlü ana ve yardımcı testereler







Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Testere motoru	Çalışma hızı	Yükleme ve boşaltma hızı	Aktarma sistemi
1220×3050×170mm	1220×3050×60mm	1280×3050mm	9,0KW	0-24000r/dk	380V/50HZ	5,5＋2,2KW	80m/dk	15m/dk	X/Y、Z

Akıllı Kapı Levhası İşleme Hattı

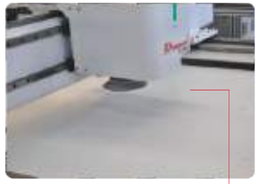




Otomatik besleme sistemi, pratik ve hızlı kullanım

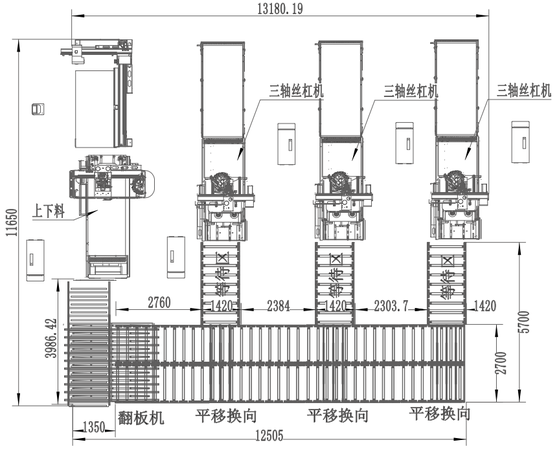


özelliği



Gelişmiş akıllı lazer kodlama sistemi





Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Besleme hızı	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2440×200mm	1220×2440×60mm	1280×2440mm	9,0KW	0-24000r/dk	380V/3PH/50HZ	15m/dk	35m/dk	vac-sorb	Servo

- Otomatik besleme
- Lazer kodlama
- Otomatik kanat sistemi
- Akıllı istasyon tahsisi
- Otomatik şekil frezleme
- Otomatik boşaltma

H10-L Kapı Levhası İşleme Merkezi



HONDABENK



Otomatik takım değiştirme mili



20 servo bıçaklı otomatik değiştirme sistemi

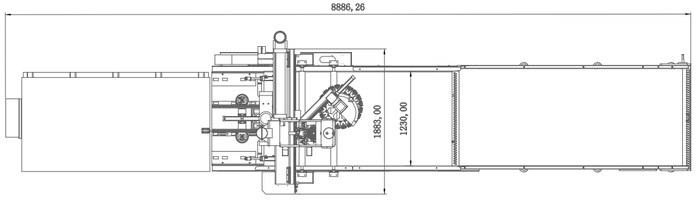


Otomatik besleme sistemi, hızlı ve verimli



Yüksek hassasiyetli bilyalı vida sistemi

- Otomatik besleme
- Yüksek hassasiyetli oyma
- Kapı paneli modelleme için özel tasarım
- Otomatik boşaltma



Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Besleme hızı	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2440×200mm	1220×2440×60mm	1280×2440mm	9,0KW	0-24000r/dk	380V/3PH/50HZ	15m/dk	35m/dk	vac-sorb	Servo

H2-G20-L Kapı Levhası İşleme Merkezi

- Otomatik besleme
- Otomatik şekil frezeleme
- Hızlı kesme
- Otomatik boşaltma



HONDABENK



Otomatik takım değiştirme mili



20 servo bıçaklı otomatik değiştirme sistemi



Otomatik besleme sistemi, hızlı ve verimli



Yüksek hassasiyetli lineer kılavuz ray sistemi





Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Besleme hızı	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2800×200mm	1220×2800×60mm	1280×2800mm	9,0KW	0-24000r/dk	380V/3PH/50HZ	15m/dk	50m/dk	vac-sorb	Servo

1325-5A | Kalıp İşleme Merkezi




Birden fazla takım başlığının otomatik değiştirilmesi


İtalyan menşeli orijinal mil


Beş yönde serbest işleme özelliği

Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Besleme hızı	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2440×600mm	1220×2440×300mm	1300×2500mm	10.5-12KW	0-24000r/dk	380V/3PH/50HZ	25m/dk	60m/dk	vac-sorb	Servo

1325-4A | Kalıp İşleme Merkezi




Elyaf kalıp ve ahşap kalıp işleme


Yüksek güçlü otomatik takım değiştirme mili


Dört yönde serbest işleme özelliği

Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Besleme hızı	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2440×500mm	1220×2440×500mm	1300×2500mm	9,0KW	0-24000r/dk	380V/3PH/50HZ	25m/dk	60m/dk	vac-sorb	Servo

H1-3 | Delik İşleme Özel Makinesi







Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Besleme hızı	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2440×200mm	1220×2440×60mm	1280×2500mm	3×6,0KW	0-18000r/dk	380V/3PH/50HZ	15m/dk	30m/dk	vac-sorb	Servo

HD-M25 | Delik İşleme Özel Makinesi







Ana Teknik Parametreler

Hareket mesafesi	Çalışma alanı	Tabla boyutu	Mil gücü	Mil hızı	Voltaj	Çalışma hızı	Besleme hızı	Parça tutma sistemi	Çalışma modu
1220×2440×200mm	1220×2440×60mm	1280×2500mm	1×6KW	0-18000r/dk	380V/3PH/50HZ	15m/dk	30m/dk	vac-sorb	Stepper

HD-2040 Çok Fonksiyonlu Oyma Makinesi







HD-1825 Kabartma Oyma Makinesi







HD-1325M Kalıp Oyma Makinesi







HD-1325 Taş Oyma Makinesi







HD-986SJY-L-PUR | Otomatik Kenar Bantlama Makinesi







- Tam otomatik, hızlı yapıştırma özellikli kenar bantlama makinesi; pnömatik kontrol sistemine sahiptir.
- Farklı malzemelerin kenar kaplama işlemleri için uygundur ve dört farklı profil efekti elde edebilir.

HD-868SJY-SK | Otomatik Kenar Bantlama Makinesi



Ana Teknik Parametreler

Model	HD-986SJY-L-PUR	HD-868SJY-SK
Panel uzunluğu	⩾150mm	⩾150mm
Panel genişliği	⩾60mm	⩾60mm
Panel kalınlığı	10~60mm	10~60mm
Bantlama genişliği	10~65mm	10~65mm
Bantlama kalınlığı	0,3~,.0mm	0,3~3,0mm
Min. panel boyutu	150(U)×60(G)mm	150(U)×60(G)mm
Toplam güç	19,8KW	15,8KW
Hava basıncı	0,6MPa	0,6MPa
Besleme hızı	13~28m/dk	13~25m/dk
Boyutlar	11000×1150×1980mm	8500×1050×1700mm

HD-868SJY Otomatik Kenar Bantlama Makinesi











Takip pah kırma


İnce düzeltme


Kaba düzeltme


Uç kesme


Dört/altı kademeli presleme


Üstten yapıştırma


Üstten yapıştırma


Ön frezleme


Ayırıcı madde uygulama ünitesi

STANDART YÖN


Parlatma


Parlatma


Temizleme maddesi ünitesi


Kazıma


Kazıma

HD-468T4/6 Otomatik Kenar Bantlama Makinesi



Ana Teknik Parametreler

Model	Panel uzunluğu	Panel genişliği	Panel kalınlığı	Bantlama genişliği	Bantlama kalınlığı	Min. panel boyutu	Toplam güç	Hava basıncı	Besleme hızı	Boyutlar
HD-868SJY	⩾150mm	⩾60mm	10~60mm	10~65mm	0,3~3,0mm	150(U)×60(G)mm	13,8KW	0,6MPa	13~25m/dk	8500×1050×1700mm
HD-468T4/6	⩾150mm	⩾40mm	10~60mm	10~65mm	0,3~3,0mm	150(U)×60(G)mm	9,8KW	0,6MPa	13~22m/dk	5760×950×1580mm

HD-V98 Otomatik Vakum Membran Pres Makinesi









HD1000-8CD Şekilli Zımpara Makinesi



T1 Kenar Bantlama Makinesi



HD2480-D2 Otomatik Vakum Membran Pres Makinesi









MJ-600 İtmeli Tabla Testere



ZW73031A Otomatik Menteşe Delme Makinesi



Tüm Ev Özel 3D Tasarım Ürünleri

Özelleştirme çağı geliyor.
Otomatik söküm yazılımı, mobilya sektöründeki üretim ve geliştirme süreçleri için tasarlanmıştır.
Özel üretim yapan işletmeler genellikle gardırop, mutfak dolabı, TV ünitesi, ayakkabılık, şarap dolabı, ofis mobilyası ve antika raf gibi panelli mobilyalarda küçük ölçekli ve sık değişen üretimler gerçekleştirir.


● Özel yapım gardırop


● Özel yapım dolap


● Özel yapım kitaplık


● Özel yapım şarap dolabı


● Özel yapım panel yatak


● Özel yapım tatami platformu


● Özel yapım giyinme odası


● Özel yapım mayakkabılık


● Özel yapım antika rafı


● Özel yapım TV ünitesi


● Özel yapım TV ve sinema duvarı


● Özel yapım ofis mobilyası

İşlemede Yaygın Olarak Kullanılır






● Panelli mobilyaların entegrasyonu: Otomatik kesim, özel tasarım dolap üretimi ve işleme süreçleri gibi panelli mobilya uygulamaları için eksiksiz çözüm.






● Mobilya, dolap, kapak ve pencere üretiminde; dekoratif desen oyması, boşaltma, kesim ve kabartma gibi işlemler için ideal çözümler.






● Her türlü el sanatı ürünü, dekoratif eşya, oyuncak, kırtasiye malzemesi, piyano ve müzik aletlerinin işlenmesi için kapsamlı kullanım alanı.






● Kalıplar, ısı ile şekillenen malzemeler, köpük, reçine, teflon ve benzeri materyallerin yanı sıra metal işleme uygulamaları için uygundur.

HONDABENK

İşlemede Yaygın Olarak Kullanılır

HONDABENK ürünleri yurt içi pazarlarda iyi satılmakta, dünya genelinde 100'den fazla ülke ve bölgeye ihraç edilmekte ve büyük övgüler kazanmaktadır!



ABD Kanada Meksika Nikaragua Arjantin Bolivya Brezilya Şili Kolombiya Ekvador Paraguay Etiyopya Yeni Zelanda

Fiji Surinam Uruguay Venezuela Avustralya Laos Moğolistan Filipinler Katar Sri Lanka Suriye Tayland Türkmenistan

BAE Tacikistan Umman Pakistan Suudi Arabistan Türkiye Vietnam Özbekistan Beyaz Rusya Hırvatistan Danimarka Almanya Filistin

Macaristan İtalya Litvanya Yemen Makedonya Monako Polonya Romanya Rusya Cezayir Angola Kamerun Kongo Mısır Gabon

Gana Gine Kenya Mali Malavi Madagaskar Moritanya Mauritius Fas Nijerya Senegal Zimbabve Uganda Sudan

Güney Afrika Sierra Leone Tanzanya Kuzey Kore Zambiya Afganistan Ermenistan Azerbaycan Bahreyn Bangladeş Butan Myanmar Güney Kore

Togo Gürcistan Hindistan Kazakistan Endonezya Irak İran İsrail Ürdün Kamboçya Kırgızistan Kuveyt Lübnan Malezya

İşbu belge İngilizceden Türkçeye yeminli tercüman Sevil BAYKUŞ tarafından tercüme edilmiştir. 27.12.2025

İşbu belge Çinceden Türkçeye yeminli tercüman Fatma YILMAZ tarafından tercüme edilmiştir. 27.12.2025