



H2-16S OTOMATİK ETİKETLEME VE BOŞALTMA

rn Tanıtımı

A thick red diagonal bar running from the top-left corner towards the bottom-right, partially covering the text.

BÖLÜM

01

ŞİRKET
TANIMI

A gray parallelogram shape located in the bottom right corner of the page.



HONDA BENK, ahşap mobilya ve CNC ekipmanlarının araştırma ve geliştirmesinde uzmanlaşmış bir şirket olup, Shandong eyaletinin Jinan şehrinde ileri teknoloji geliştirme bölgesinde yer almaktadır. Sektörden yaklaşık 100 uzmanı bir araya getiren Şirket, 20.000 m² modern fabrika sahasına sahip olup, yüksek kalitede akıllı CNC ahşap işleme makineleri üretim hattı oluşturmada güvenilir bir garanti sunar.

Ana Ürünler:

Şirketimiz, levha tipi mobilyaların akıllı üretiminde kapsamlı bir çözüm sunabilmektedir. Ana ürünler şunları içermektedir: Levha tipi mobilya üretim hattı, altı taraflı CNC delik açma merkezi, CNC kesme makinesi, PTP CNC delik açma merkezi, CNC ahşap işleme merkezi, ağaç oyma makinesi, otomatik kenar bantlama makinesi, vakum membran presleme makinesi, yandan delik açma makinesi vb. seri ürünler. Üretimde yer alan makineler gardirop, TV ünitesi, ayakkabı dolabı, şarap dolabı, ofis mobilyaları ve diğer ahşap mobilya sanayinde geniş çaplı kullanılmaktadır.

Geleneksel üretim maliyeti yüksek seviyelerde seyrederken kâr çok düşük kalır. Plaka hatası, delik konumlama hatası, dolapların bir türlü takılamaması, işinde sanatkar, kesim ustalarının ve delme ustalarının zor bulunur olması, uzun teslim süreleri, müşteri kaybı, eksik paketler ve yanlış teslimat gibi daha bir çok sorun mevcuttur!

İşçilikten Tasarruf

Uzman bir usta olmadan otomatik yükleme ve boşaltmada normal bir işçi çalışabilir.

Malzemedен Tasarruf

Kullanım oranı yüksek olup, her bir plaka 5.7 ile 5.8 arası metre kare kullanabilir.

Allo-tip tek seferlik biçim

Özel bir şekil, ilave işlem olmaksızın tek seferlik kesilebilir.

İş başında yaralanmalara son

Çalışanlar ve makineler birbirinden ayrılmıştır. Dolayısıyla iş başında yaralanma hiç yaşanmaz.

1 Yüksek Verimlilik

Günde 8 saatlik çalışmayla 60 adet geniş levha azami garantiyle işlenebilmektedir.

2 Sistemsel Uzmanlık

Makinenin kendi optimizasyon sistemi mevcut olup, malzemeler otomatik olarak hesaplanıp boşaltılabilmektedir.

3 Kolay Kullanım

Büyük ve küçük levhalar doğrudan işlenerek tedarik, fiyat teklifleri ve maliyet bütçesi gibi işlemler kolaylaşmaktadır.

4 Yüksek Doğruluk

Sıfır hata, kesilen levha tekrar işlem gerektirmeden doğrudan kapatılabilir.

BÖLÜM

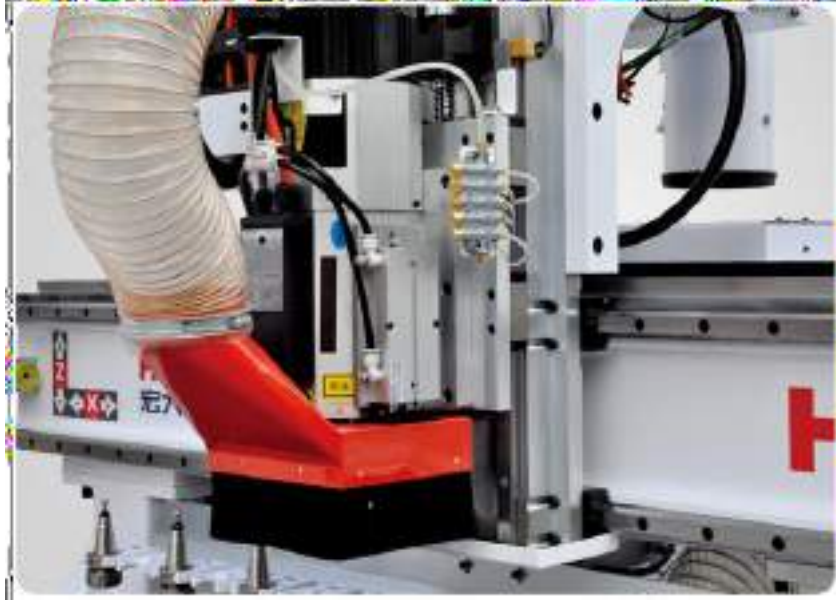
02 Otomatik Etiketleme ve
Boşaltma

H2-16S Otomatik Etiketleme ve Boşaltma

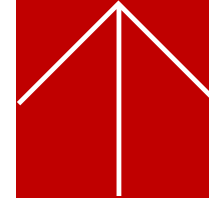
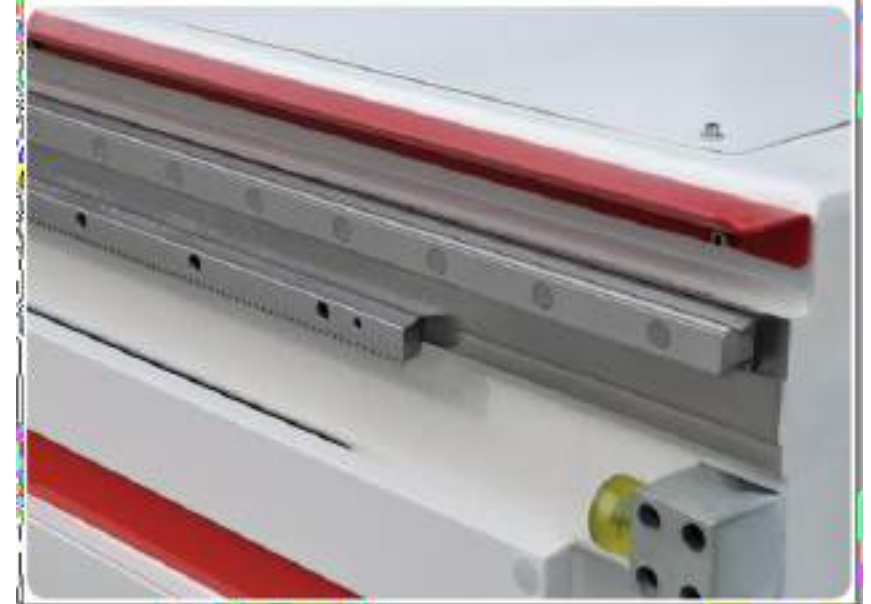
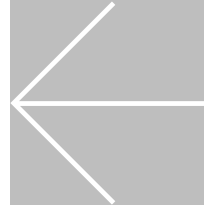


H2-16 Tabla boyutu

2100mm×2800mm

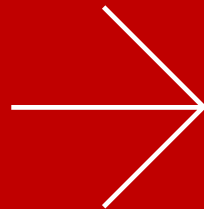


Otomatik takım mili deęiřimi



Yüksek hassasiyete sahip doğrusal kılavuz kızak

Otomatik besleme cihazı, hızlı





01

Özelleştirilmiş işletim ara yüzü

Öğrenmesi kolay ve kullanımı hızlıdır.



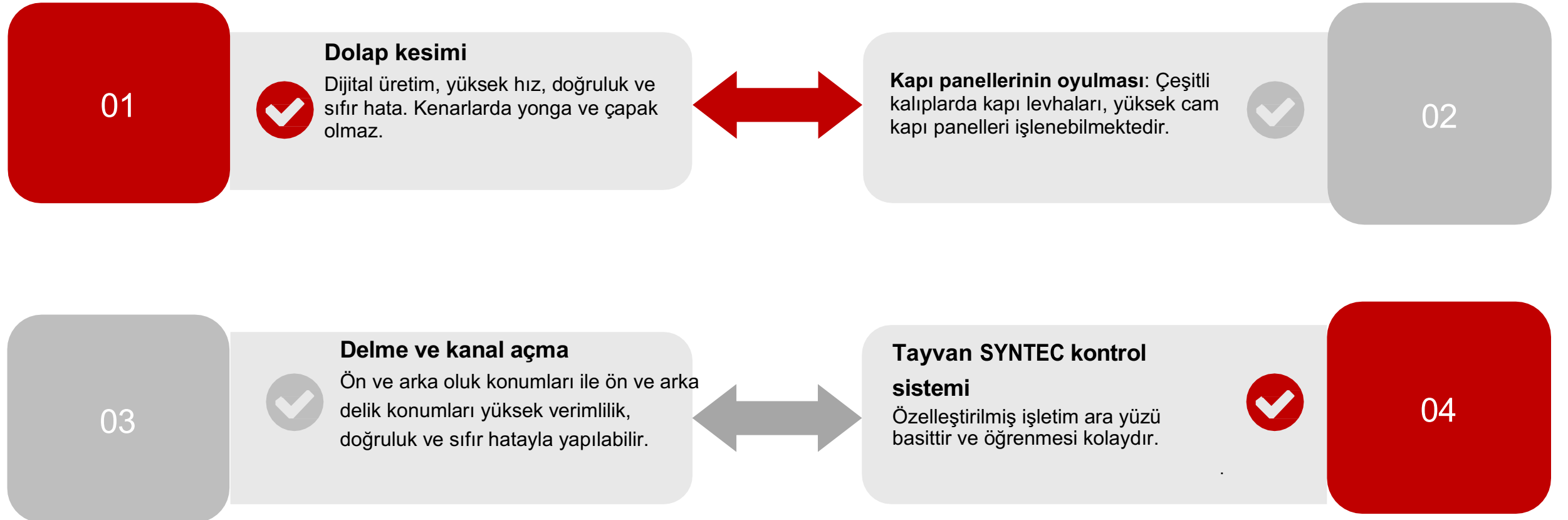
02

Sistem otomatik planlaması

Parçalar sıraya göre sıralanabilir ve otomatik olarak işlenebilir.

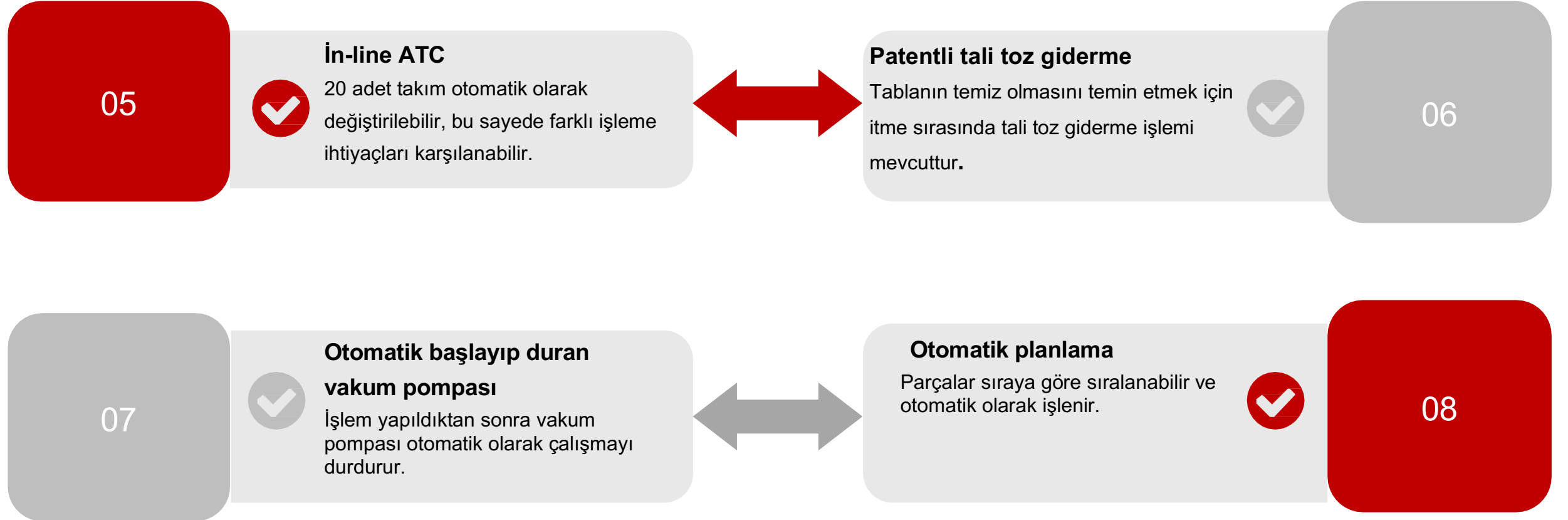


H2-16S Otomatik Etiketleme ve Boşaltma





H2-16S Otomatik Etiketleme ve Boşaltma



H2-16S Otomatik Etiketleme ve Boşaltma



20 adet ATC takım yuvası



30mm doğrusal kılavuz kızak



Tayvan AC Servo motor, Japon redüktör



H2-16S Otomatik Etiketleme ve Boşaltma



Otomatik takım ayar sensörü ve konumlandırma silindiri



9.0KW Hava soğutmalı mil



Tali toz giderme

H2-16S Otomatik Etiketleme ve Boşaltma



Çalışma boyutu: 2100X2800mm



Yandan çalıştırma düğmesi



Besleme ucunda besleme merdanesi

H2-16S Otomatik Etiketleme ve Boşaltma



Çekme zinciri, esnek kablo



Kontrol kutusunun düzeni



Hava basıncı depolama tankı, otomatik yağ doldurma pompası, buhar su ayırıcısı, hava basıncı alarmı



H2-16S Otomatik Etiketleme ve Boşaltma

Mil	Marka	CC
	Güç	9KW
	Soğutma şekli	Hava soğutmalı
	Dönüş hızı	6000-24000rpm/dakika
Takım yuvası	Çalışma şekli	In-line ATC
	Miktar	20 adet
Tahrik şekli	Mod	Servo
	Motor	Tayvan AC servo motor 1.5 kW
	Sürücü	Tayvan AC servo motor sürücü
Inverter	Marka	E&T
	Güç	11KW

Kontrol sistemi	Tayvan SYNTEC kontrol sistemi ve geniş ekran + MGP kablosuz el çarkı
Kılavuz kızak	KINGTEK/PEK 30mm doğrusal kılavuz kızak
Dişli çubuk	Yüksek hassasiyetli Alman dişli çubuk
Redüktör	Japon Shimpo
Konumlandırma silindiri	2+3
Elektrik kablosu	Yüksek esneklikte
Makine gövdesi	CNC Beş yüzlü freze ağır yatağı
Tabla	Yüksek emilimli Vakum Tablası (Otomatik başlayıp durma özelliği)
İtme Cihazı	Otomatik ve ikinci temizlik
Çalışma boyutu (X*Y*Z)	2100mm×2800mm×170mm



H2-16S Otomatik Etiketleme ve Boşaltma

Ekipman	Otomatik Etiketleme
Endüstriyel QR kod yazıcısı	America Honeywell
Kontrol sistemi	WEIHONG kontrol sistemi (ana bilgisayar dahil)
Tahrik şekli	WEIHONG Servo sistemi, Japon Shimpo redüktör
Çalışma gerilimi	AC380V/3PH/50HZ
Elektrikli bileşenler	Chint alçak gerilim elektrik/yüksek esneklikte kablo/yüksek kalitede çekme zinciri
Kılavuz kızak	XY: 20, Z: 20/KINGTEK/PEK
Dişli Çubuk	Yüksek hassasiyete sahip dişli çubuk
Ekipman bileşimi	Taban, endüstriyel QR kod yazıcısı, hassas konumlandırma mekanizması, Tayvan yeni nesil sistem
Hareket hızı	35m/dakika
Çalışma boyutu	2100×2800×150mm
Ağırlık	0.6T
Konum doğruluğu	± 0.2mm

Vakum pompası	Marka	BECKER
	Güç	7.5KW
	Tip	KURU
Toz kolektörü	Marka	Haosen
	Güç	7500 m3 + 5000 m3
İşleme hızı	X eksen	80m/dakika
	Y eksen	80m/dakika
	Z eksen	15m/dakika
Çalışma hızı	X eksen	20m/dakika
	Y eksen	20m/dakika
	Z eksen	10m/dakika
Çalışma gerilimi		380V 50/60HZ
Toplam Güç		Yaklaşık 25KW
Notlar		- Sistem otomatik planlamayı destekler - Besleme ucu çalışma düğmesi desteği - Vakum pompasının otomatik başlama ve durma işlevi desteklenir



BÖLÜM

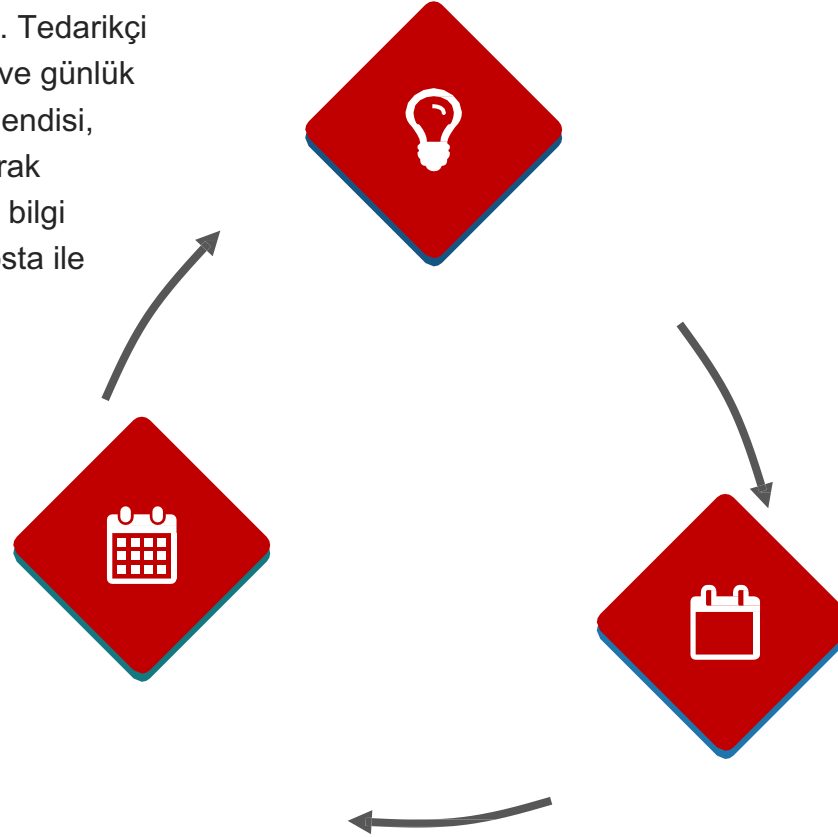
03 KALİTE HİZMET
EKİBİ

Satış Öncesi Eğitim

Müşteriler için ücretsiz satış öncesi eğitim mevcuttur. Tedarikçi tarafından müşterilere programlama, işletim, işleme ve günlük bakım eğitimleri verilecektir. Tedarikçinin teknik mühendisi, müşterilere zaman zaman bir iade-i ziyarette bulunarak makinenin çalışması ve ürün işleme hakkında teknik bilgi aktaracaktır. Müşteriler gerek telefonla gerekse e-posta ile diledikleri zaman soru yöneltebilirler.

Satış Sonrası Bakım

Makine onarımları garanti süresi boyunca ücretsiz olarak yapılacak ve garanti süresini aşan makine bakımları ise net şekilde ücretlendirilecektir.



Satış sırasında kurulum ve devreye alma

Makine tesisinize teslim edildikten sonra ARC CNC teknik mühendisleri, aynı gün müşteri tesislerine giderek kurulum ve devreye alma eğitimi verir.

电子画册 扫码即得



TÜRKİYE
HONDABENK®

TEŞEKKÜRLER

ARC CNC TEKNOLOJİLERİ