



H2-16 DELİK GRUPLU

Ürün Tanıtımı

BÖLÜM

01

ŞİRKET
TANIMI



HONDA BENK, ahşap mobilya ve CNC ekipmanlarının araştırma ve geliştirmesinde uzmanlaşmış bir şirket olup, Shandong eyaletinin Jinan şehrinde ileri teknoloji geliştirme bölgesinde yer almaktadır. Sektörden yaklaşık 100 uzmanı bir araya getiren Şirket, 20.000 m² modern fabrika sahasına sahip olup, yüksek kalitede akıllı CNC ahşap işleme makineleri üretim hattı oluşturmada güvenilir bir garanti sunar.

Ana Ürünler:

Şirketimiz, levha tipi mobilyaların akıllı üretiminde kapsamlı bir çözüm sunabilmektedir. Ana ürünler şunları içermektedir: Levha tipi mobilya üretim hattı, altı taraflı CNC delik açma merkezi, CNC kesme makinesi, PTP CNC delik açma merkezi, CNC ahşap işleme merkezi, ağaç oyma makinesi, otomatik kenar bantlama makinesi, vakum membran presleme makinesi, yandan delik açma makinesi vb. seri ürünler. Üretimde yer alan makineler gardırop, TV ünitesi, ayakkabı dolabı, şarap dolabı, ofis mobilyaları ve diğer ahşap mobilya sanayinde geniş çaplı kullanılmaktadır.

Geleneksel üretim maliyeti yüksek seviyelerde seyrederken kâr çok düşük kalır. Plaka hatası, delik konumlama hatası, dolapların bir türlü takılamaması, işinde sanatkar, kesim ustalarının ve delme ustalarının zor bulunur olması, uzun teslim süreleri, müşteri kaybı, eksik paketler ve yanlış teslimat gibi daha bir çok sorun mevcuttur!

Ancak artık her şey daha kolay! Yeni CNC kesim makinesi, mobilya tasarımına ve üretim sistemine mükemmel uyum sağlar. Sonuçta sorunlar kolayca çözülür!

İşçilikten Tasarruf

Uzman bir usta olmadan otomatik yükleme ve boşaltmada normal bir işçi çalışabilir.

Malzemedен Tasarruf

Kullanım oranı yüksek olup, her bir plaka 5.7 ile 5.8 arası metre kare kullanabilir.

Allo-tip tek seferlik biçim

Özel bir şekil, ilave işlem olmaksızın tek seferlik kesilebilir.

İş başında yaralanmaya son

Çalışanlar ve makineler birbirinden ayrılmıştır. Dolayısıyla iş başında yaralanma hiç yaşanmaz.



1 Yüksek Verimlilik

Günde 8 saatlik çalışmayla 60 adet geniş levha azami garantiyle işlenebilmektedir.

2 Sistemsel Uzmanlık

Makinenin kendi optimizasyon sistemi mevcut olup, malzemeler otomatik olarak hesaplanıp boşaltılabilmektedir.

3 Kolay Kullanım

Büyük ve küçük levhalar doğrudan işlenerek tedarik, fiyat teklifleri ve maliyet bütçesi gibi işlemler kolaylaşmaktadır.

4 Yüksek Doğruluk

Sıfır hata, kesilen levha tekrar işlem gerektirmeden doğrudan kapatılabilir.

BÖLÜM

02 H2-16 Delik Gruplu
Makine Tanıtımı

H2-16 Delik Gruplu



H2-16 Tabla boyutu

2100mm×2800mm



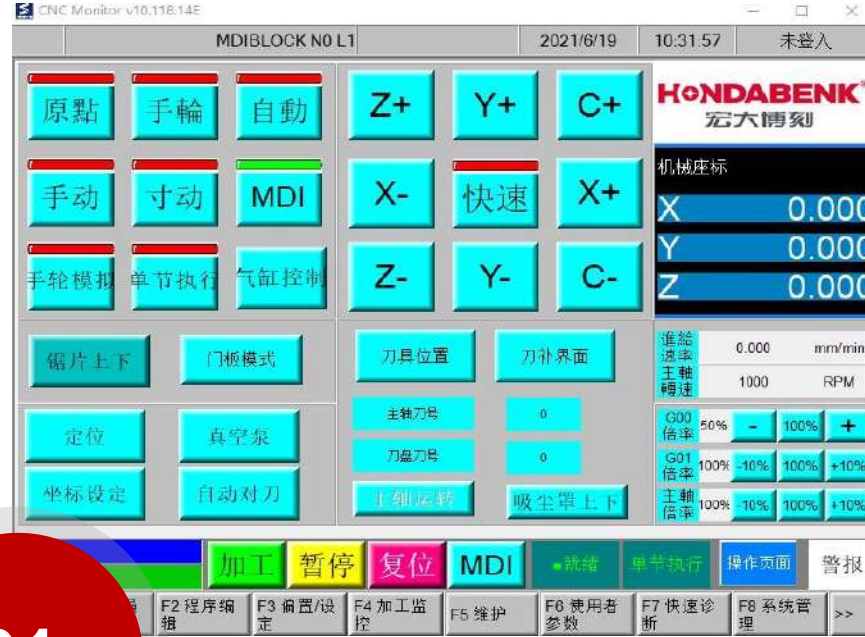
Otomatik takım mili deęiřimi



Otomatik besleme cihazı, hızlı



Yüksek hassasiyete sahip doğrusal kılavuz kızak



01

Özelleştirilmiş işletim ara yüzü

Öğrenmesi kolay ve kullanımı hızlıdır.



02

Sistem otomatik planlaması

Parçalar sıraya göre sıralanabilir ve otomatik olarak işlenebilir.



H2-16 Delik Gruplu

01

Dolap kesimi

Dijital üretim, yüksek hız, doğruluk ve sıfır hata. Kenarlarda yonga ve çapak olmaz.



Kapı panellerinin oyulması: Çeşitli kalıplarda kapı levhaları, yüksek cam kapı panelleri işlenebilmektedir.



02

03

Delme ve kanal açma

Ön ve arka oluk konumları ile ön ve arka delik konumları yüksek verimlilik, doğruluk ve sıfır hatayla yapılabilir.



Tayvan SYNTEC kontrol sistemi

Özelleştirilmiş işletim ara yüzü basittir ve öğrenmesi kolaydır.



04



H2-16 Delik Gruplu

05



In-line ATC

20 adet takım otomatik olarak değiştirilebilir, bu sayede farklı işleme ihtiyaçları karşılanabilir.



Patentli tali toz giderme

Tablanın temiz olmasını temin etmek için itme sırasında tali toz giderme işlemi mevcuttur.



06

07



Otomatik başlayıp duran vakum pompası

İşlem yapıldıktan sonra vakum pompası otomatik olarak çalışmayı durdurur.



Otomatik planlama

Parçalar sıraya göre sıralanabilir ve otomatik olarak işlenir.



08

H2-16 Delik Gruplu



20 adet ATC takım yuvası



30mm doğrusal kılavuz kızak

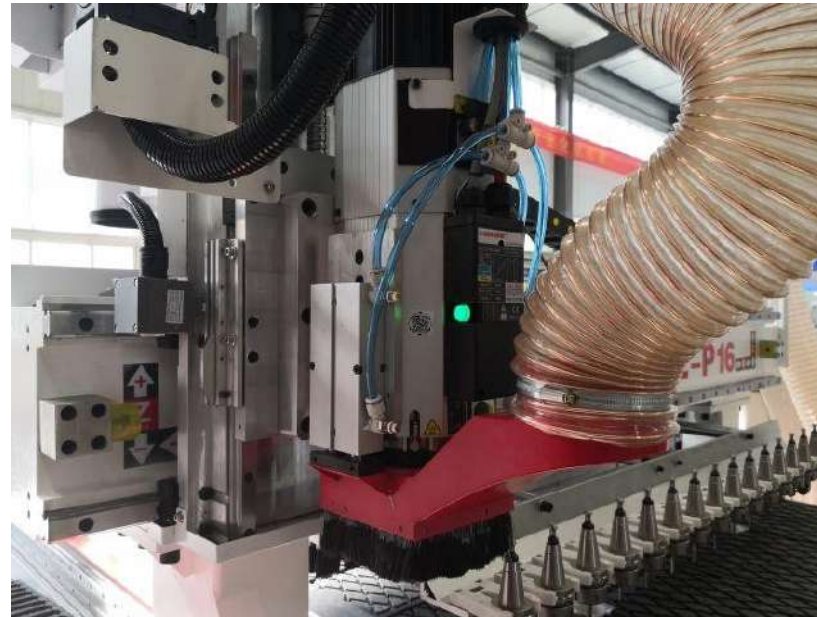


Tayvan AC Servo motor, Japon redüktör

H2-16 Delik Grubu



Otomatik takım ayar sensörü ve konumlandırma silindiri



9.0KW Hava soğutmalı mil



Otomatik toz emme

H2-16 Delik Gruplu



Çalışma boyutu: 2000X3000mm



Yandan çalıştırma düğmesi



Besleme ucunda besleme merdanesi

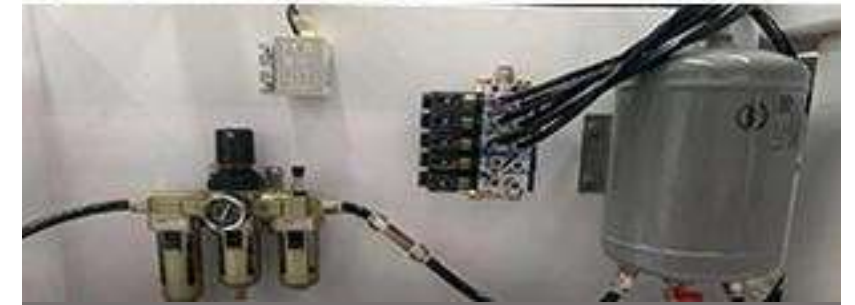
H2-16 Delik Gruplu



Çekme zinciri, esnek kablo



Kontrol kutusunun düzeni



Hava basıncı depolama tankı, otomatik yağ doldurma pompası, buhar su ayırıcısı, hava basıncı alarmı



H2-16 Delik Gruplu

Mil	Marka	CC
	Güç	9.0 Kw
	Soğutma şekli	Hava soğutmalı
	Dönüş hızı	6000-24000rpm/dakika
Takım yuvası	Çalışma şekli	ATC
	Miktar	20 adet
Tahrik şekli	Mod	Servo
	Motor	Tayvan Yassgama Servo motor 1.5KW
	Sürücü	Tayvan Yassgama Servo sürücü
İnverter	Marka	EDT
	Güç	11KW

Kontrol sistemi	Tayvan SYNTEC kontrol sistemi ve geniş ekran + MGP kablosuz el çarkı
Kılavuz kızak	KINGTEK/PEK 30mm doğrusal kılavuz kızak
Dişli çubuğu	Yüksek hassasiyetli Alman dişli çubuğu
Redüktör	Japon Shimpo
Konumlandırma silindiri	2+3 adet
Elektrik kablosu	Yüksek esneklikte
Makine gövdesi	CNC Beş yüzlü freze ağır yatağı
Tabla	Yüksek emilimli Vakum Tablası (Otomatik başlayıp durma özelliği)
İtme cihazı	Otomatik ve ikinci temizlik
Çalışma boyutu (X*Y*Z)	2100mm×3050mm×170mm
	4'×8'、4'×9'、4'×10'、7'×9'、7'×10' levhalar işlenebilir



H2-16 Delik Gruplu

Vakum pompası	Marka	BECKER
	Güç	7.5KW
	TİP	KURU
Toz kolektörü	Marka	Haosen
	Güç	7500 m3
İşleme hızı	X eksen	80m/dakika
	Y eksen	80m/dakika
	Z eksen	15m/dakika
Çalışm hızı	X eksen	20m/dakika
	Y eksen	20m/dakika
	Z eksen	10m/dakika
Çalışma gerilimi		380V 50/60HZ
Toplam Güç		Yaklaşık 25KW
Notlar:		- Sistem otomatik planlamayı destekler. - Besleme ucu çalışma düğmesi desteği - Vakum pompasının otomatik başlama ve durma işlevi desteklenir



BÖLÜM

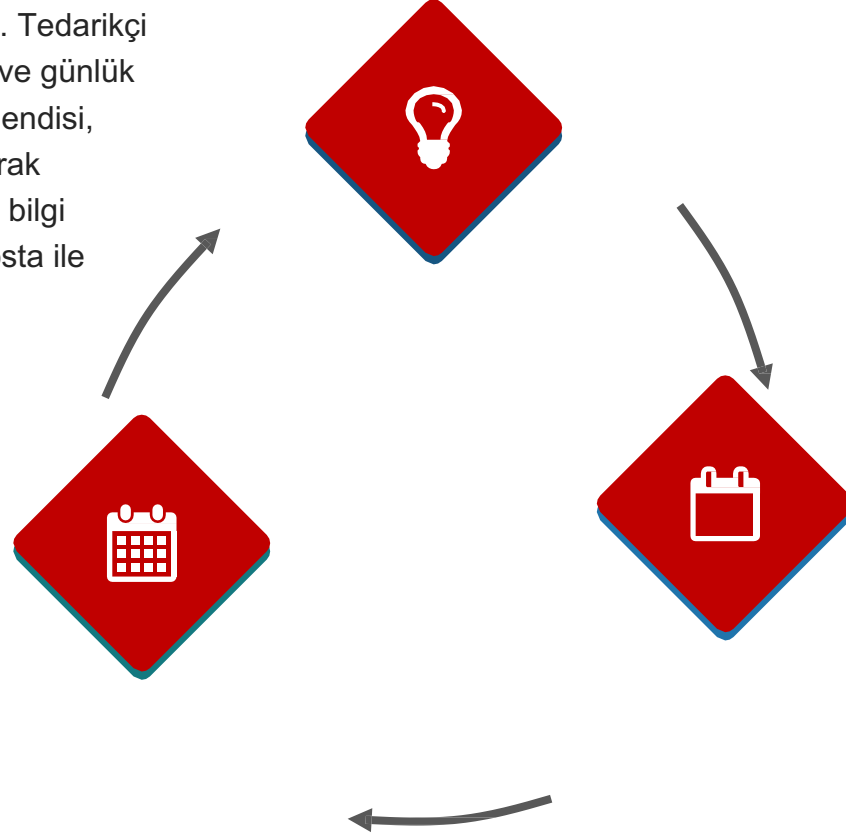
03 KALİTE
HİZMET EKİBİ

Satış Öncesi Eğitim

Müşteriler için ücretsiz satış öncesi eğitim mevcuttur. Tedarikçi tarafından müşterilere programlama, işletim, işleme ve günlük bakım eğitimleri verilecektir. Tedarikçinin teknik mühendisi, müşterilere zaman zaman bir iade-i ziyarette bulunarak makinenin çalışması ve ürün işleme hakkında teknik bilgi aktaracaktır. Müşteriler gerek telefonla gerekse e-posta ile diledikleri zaman soru yöneltebilirler.

Satış Sonrası Bakım

Makine onarımları garanti süresi boyunca ücretsiz olarak yapılacak ve garanti süresini aşan makine bakımları ise net şekilde ücretlendirilecektir.



Satış sırasında kurulum ve devreye alma

Makine tesisinize teslim edildikten sonra Hongda Boke CNC teknik mühendisleri, aynı gün müşteri tesislerine giderek kurulum ve devreye alma eğitimi verir.

电子画册 扫码即得





TEŞEKKÜRLER

ARC CNC TEKNOLOJİLERİ